



# Chelan-Douglas Health District

200 Valley Mall Parkway, East Wenatchee, WA 98802

**\*\*\* PARA PUBLICACIÓN INMEDIATA \*\*\***

**19 de agosto del 2020**

**Contacto:** Veronica Farias

**Teléfono:** (509) 886-6427

**E-mail:** [Veronica.Farias@cdhd.wa.gov](mailto:Veronica.Farias@cdhd.wa.gov)

## **PRUEBAS DEL COVID-19 GRATUITAS PARA LOS RESIDENTES DE MANSON**

*Esfuerzos del Distrito de Salud de los Condados Chelan Y Douglas y Columbia Valley Community Health*

East Wenatchee, WA – El Distrito de Salud de los Condados Chelan y Douglas y Columbia Valley Community Health (CVCH) se están uniendo para ofrecer pruebas gratuitas de COVID-19 a los residentes de Manson el jueves 20 de agosto del 2020. Trabajadores de salud se estacionarán en la tienda Manson Bay Market, 610 East Wapato Way en Manson, WA de las 10:00 a.m. – 4:00 p.m. para ofrecer pruebas gratuitas.

Las pruebas se administrarán por sí mismo siguiendo las instrucciones del trabajador de salud. La muestra se mandará a un laboratorio localizado en Brewster y se proporcionará los resultados dentro de las 24 horas. No habrá ningún costo por la prueba.

Para la salud de su familia, vecinos y amigos, por favor use cubre bocas cuando esté en público. Juntos podemos detener la propagación de COVID-19 en nuestra comunidad.

CDHD quiere recordarles a todos que se mantengan seguros y usen cubre bocas. Usar un cubre bocas es lo más seguro después de una vacuna. Para más información, visite <https://es.cdhd.wa.gov/covid-19/> y síganos en [Facebook](#) y [Twitter](#).

###